

НАДСТАВКА ПОДВЕСКИ ХВОСТОВИКА серии НПХ

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Подвеска хвостовика цементируемая с разъединением до цементажки модели ПЦР предназначена для спуска, якорения, цементирования, герметизации и отсоединения от транспортировочной колонны цементируемых хвостовиков.

07

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

В одном устройстве объединены три узла:

- узел якорения, отвечающий за подвешивания хвостовика в предыдущей колонне;
- узел механического разъединителя, обеспечивающий отсоединение транспортировочной колонны от хвостовика до цементирования с сохранением герметичности;

После отсоединения остается направляющая воронка:

- узел механического пакера, обеспечивающего герметизацию межтрубного пространства;

После разъединения проходной диаметр соответствует проходному диаметру обсадных труб;

Устройство выдерживает высокие растягивающие нагрузки;

Устройство выдерживает высокие перепады давлений;

Допускается посадка в устройство соответствующего «Стингера»;

Допускается посадка ремонтного пакера на воронку устройства.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условный диаметр хвостовика (потайной обсадной колонны), оборудованного подвеской, мм	102	102
Условный диаметр обсадной колонны, в которую производится спуск и установка подвески в скважине, мм	146	168
Максимальный наружный диаметр подвески, мм	121	138 (141)
Проходной диаметр (после срабатывания), мм	88	89
Длина пакерного узла, мм	1915	1758
Длина стыковочного узла, мм	515	525
Масса пакерного узла, кг	73	81
Масса стыковочного узла, кг	11,3	17
Максимальная растягивающая нагрузка на корпусные детали, кН (т)*	70	90
Минимальная нагрузка для срабатывания пакера, кг	8000	8000
Натяжка (трубное давление) для разъединения, кг (МПа)	10000	10000
Максимальный перепад давления между разобщаемыми механическим пакером зонами, МПа	68,0	68,0
Максимальная рабочая температура, °C	100	100
Присоединительные резьбы – верхняя по ГОСТ 28487-90	3-86	3-102

