

РЕМОНТНЫЙ «СТИНГЕР» ДЛЯ МГРП серии РСБ

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Стингер серии РСБ предназначен для проведения гидроразрыва пласта при посадке в соответствующую шлифованную воронку в ранее спущенной подвеске хвостовика. Объектом применения устройства являются скважины, обсаженные колоннами с внутренним диаметром не менее 154 мм, внутри которых закреплены хвостовики, верхняя часть которых оборудована соответствующей подвеской хвостовика со шлифованной воронкой.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Устройство в своем составе имеет три уплотнительных модуля и якорь. Нижний уплотнительный модуль предназначен для посадки в полированную воронку, и получения герметичного соединения;

Средний уплотнительный модуль активируется механическим способом после разгрузки и среза винтов усилием. Верхний уплотнительный модуль активируется гидравлически созданием давления;

Рабочая среда, в которой работает устройство – буровой и тампонажный растворы, обработанные химическими реагентами, минерализованная пластовая вода, пропант, нефть и газ.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|-------------|
| Наружный диаметр устройства, мм | 152 |
| Уплотняемый диаметр, мм | 123 |
| Длина стингера, мм | 2513 |
| Масса устройства, кг | 160 |
| Диаметр проходного канала, мм | 76 |
| Допустимый зенитный угол при применении устройства, град | 0...90 |
| Усилие активации нижнего уплотнительного модуля (срез винтов), тонн | 5 |
| Давление активации верхнего уплотнительного модуля, МПа | 12 |
| Максимальный перепад давления между разобщаемыми зонами, Р, МПа | 70 |
| Максимально допустимое внутреннее избыточное давление, МПа | 835 |
| Рабочая температура, °С | 70 |
| Предел текучести корпусных деталей, МПа | -40... +160 |
| Присоединительные резьбы – ГОСТ 633-80 | 89 |

41

