

# ИНСТРУМЕНТ ИЗВЛЕЧЕНИЯ

## серии ИИ ИППХ

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Инструмент извлечения ИИ ИППХ предназначен для извлекаемого из скважины пакера подвески хвостовика. Способ соединения инструмента извлечения с пакером – гидравлический. Инструмента извлечения является изделием многоразового использования.

### ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Инструмент извлечения спускается в скважину отдельной сервисной компоновкой для извлечения пакера подвески хвостовика и всей сборки;

Инструмент извлечения стыкуется с пакером механическим способом с созданием разгрузки 7,35 тн.;

После разгрузки транспортировочной колонны с сервисным инструментом необходимо проверить общий вес колонны;

Убедившись в успешной стыковке – индикация увеличения веса колонны, можно совершать извлечение сборки;

В случае прихвата и увеличении веса колонны выше срезания установленных винтов, произойдет аварийная отстыковка инструмента от пакера подвески;

Рабочая среда – буровой и тампонажный растворы, обработанные химическими реагентами, минерализованная пластовая вода, нефть и газ при температуре до 120°C.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	245/178
Условный диаметр пакера подвески и соответствующей ему обсадной колонны, мм	245
Наружный диаметр, мм	170
Проходной диаметр, мм	60
Длина, мм	2170
Вес, кг	150
Максимальная рабочая температура, °C	150
Максимальное внутреннее избыточное давление на устройство, МПа	35
Максимальное наружное избыточное давление на устройство, МПа	35
Максимальная грузоподъемность, тн	122
Присоединительные резьбы	NC38.B
Материал изготовления	Alloy
Количество верхних срезных винтов, шт	3
Усилие среза одного верхнего винта, тн	2,45
Общее усилие винтов для захвата, тн	7,35
Общее количество срезных винтов аварийного отстегивания от пакера, шт.	8
Усилие среза одного винта пакера, тн	1,8
Общее усилие аварийного отстегивания, тн	14,4

# 22

